

2時間で脱型可能な供試体キャッピング用速硬セメント

キャップエース

(CP-30S : 荷姿 20kg 入缶)

キャップエースの特長

① 練りが簡単、練り置き不要

水/キャップエース=30%程度で混練しますと、混練後直ちに流動性が良好となり、混練作業が容易に行なえます。供試体上に広げて直ちに押し板で押さえてもキャップ面が凹みませんので、キャッピング作業が容易です。

② 即日脱型可能

キャップエースは混練後30分程度で凝結が始まり、1～2時間後には供試体が脱型可能な程度に硬化しますので、キャッピングに要する時間が短縮でき、型枠の回転を早めることが可能になります。

③ 即日水中養生が可能

脱型後直ちに水中養生もできます。

硬化体の圧縮強さ

(水中20℃養生) 単位 : N / mm²

水/キャップエース	2時間	1日	3日	7日	28日
30%	13	25	28	42	62



UBE三菱セメント

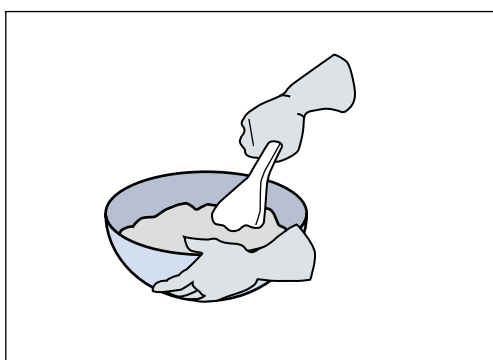
MUCC

Mitsubishi UBE Cement Corporation

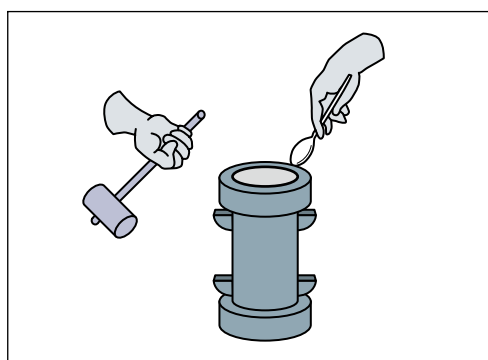
使用方法

- ①キャップエースを1kg（約10本分）計り取り、水300ccを加え、練りさじで練り混ぜます。1分ほど練り混ぜると適度な流動性が得られます。
- ②上削りをして水で湿した供試体の上に混練したキャップエースを流し込み、木づちなどで軽く型枠を叩き、キャッピング面に広げます。
- ③プラスチック製の押し板とガラス板を載せ、両手で押さえつけ静置します。
- ④硬化を確認した上で供試体を脱型し、所定の試験材齢まで水中養生を行ないます。冬場気温の低い所で養生する場合には脱型時間を伸ばし、脱型したら早い時期に水中養生を行なってください。

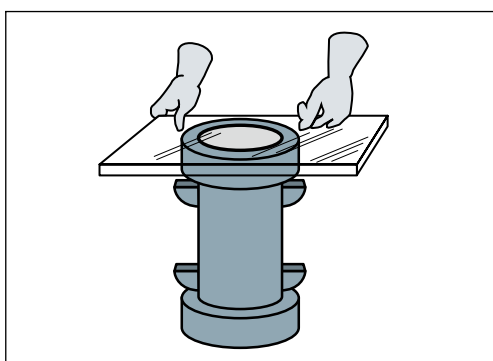
①キャップエースの混練



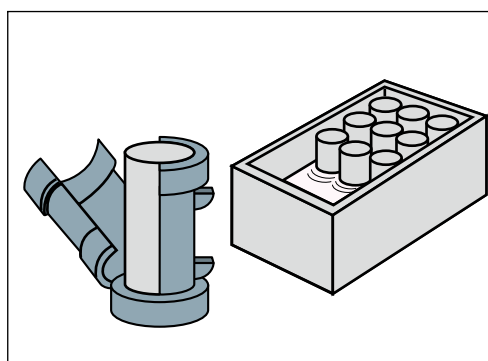
②キャップエースを型枠上面に広げる



③プラスチック板を下にはさんで
上からガラス板で押さえつける



④脱型、水中養生



 **UBE三菱セメント株式会社**
MUCC Mitsubishi UBE Cement Corporation

関連事業部 建材鉱産品部 高性能製品グループ

〒100-8521 東京都千代田区内幸町二丁目1番1号 飯野ビルディング13階
TEL 03-6275-0359 FAX 03-6275-0386

<https://www.mu-cc.com/>

お問い合わせ、ご用命は、

※ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

※記載製品に関する性能、仕様、荷姿等は予告無く変更する場合があります。予めご了承ください。