

防錆ペースト(鉄筋防錆処理材)

アーマ #700P

概要

一般名称	セメント系鉄筋防錆材
形態	プレミックスセメント
主成分	ポルトランドセメント、 混和材、高性能減水剤、 ポリマー、塩分吸着剤
粉体の密度	約 3.0g/cm ³
荷姿	5kg/袋

特長

- ① 特殊な塩分吸着剤を配合した鉄筋の保護、防食性に優れたポリマーセメントペースト系防錆材です。
- ② 現場で水と練り混ぜるだけで、安定した性状のポリマーセメントペースト防錆材が製造できます。
- ③ 適度の柔らかさで、鉄筋への刷毛塗りおよび吹付けが容易にできます。
- ④ 付着性に優れています。
- ⑤ 物性は長期にわたって安定しております。



用途

- ・ 塩害からの鉄筋の保護・防錆処理

標準配合

(水/#700P=30%の場合)

	水/#700P	#700P	水	練上り量
1袋当り	30.0%	5kg	1.5kg	約 3.2kg
1m ³ 当り		1,560kg	468kg	1,000kg

注) 水/アーマ#700P=30%を標準としますが、季節や施工条件によって26~32%の範囲で変更してください。

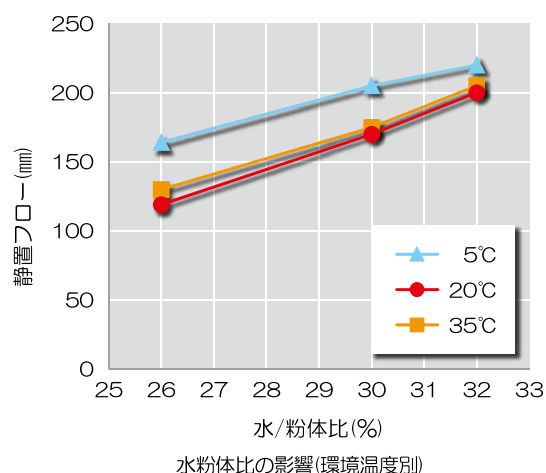
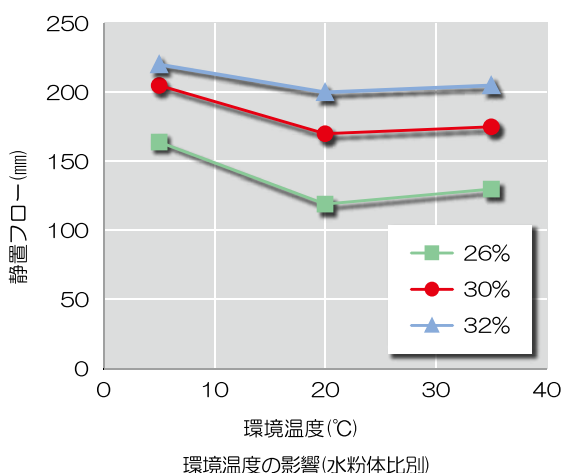
性能

各種性能一覧（標準配合、20℃環境下での試験結果です。）

試験項目	設定値		試験方法
硬化体密度 (g/cm ³)	1.9 ~ 2.1 (吹付け物の密度)		
圧縮強さ (N/mm ²)	材齢 28 日	15 以上	JIS A 1180 準拠
フロー値 (静置) ※	200 ± 40		JIS A 5201 準拠 (静置)
塩化物イオン吸着量 (mg/g)	4.0 以上		社内法
亜硝酸イオン放出量 (mg/g)	15.0 以上		社内法

注) 試験データは20℃の環境下の室内で行っているため、現場の条件等により多少変化することがあります。

※ ハンドミキサ使用時のフロー値は170±40とする。



⚠ 練混ぜ

- 5℃以下での施工は避けてください。
- 攪拌装置は、練混ぜ性能が良好なハンドミキサを使用してください。
- ハンドミキサは、アルミ製の羽根は使用しないでください。
- 練混ぜ水は、水道水をご使用ください。
- 練混ぜ時間は2～3分間を標準とします。ただし、練上り後のペーストのコンシステンシーは、気温、材料温度、水温、ミキサの型式等により変化しますので、必ず現場で試験練りを行い、良好な施工性が得られるように水量を調整してください。

⚠ 施工

- 吹付けは、練り上った防錆ペーストを鉄筋の背面まで行渡るように、ノズルの向きを変えて吹きつけます。
- 刷毛塗りは、塗り残しがないように、入念にしごいてください。

⚠ 使用上の注意

- セメントは水や汗・涙などの水分と接触すると強いアルカリ性を示します。取扱いの際には、保護メガネ、防塵マスク、ゴム手袋などを着用し、目や鼻、口などに入ったり皮膚に付着しないように注意してください。
- 誤って目や鼻、口などに入ったり、皮膚に異常を感じた場合は、直ちに多量の水で洗浄し、速やかに専門医の診察を受けてください。
- 雨露のかからない湿気の少ない場所に保管してください。
- 材料や使用済みの空袋、空容器などを廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。自然界への投棄は絶対にしないでください。

 **UBE三菱セメント株式会社**
MUCC Mitsubishi UBE Cement Corporation

関連事業部 建材鉱産部 高性能製品グループ

〒100-8521 東京都千代田区内幸町二丁目1番1号 飯野ビルディング13階
TEL 03-6275-0359 FAX 03-6275-0386<https://www.mu-cc.com/>

お問い合わせ、ご用命は、

※ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

※記載製品に関する性能、仕様、荷姿等は予告無く変更する場合があります。予めご了承ください。